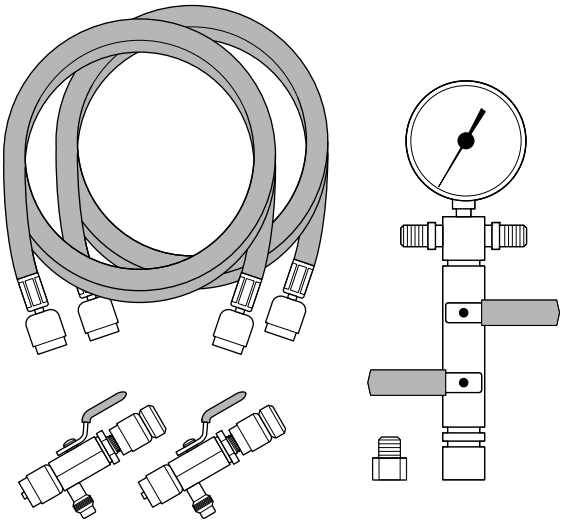
YELLOW JACKET®

Asada
環境を守る親切ツール

空調工具

高速真空引きキット

取扱説明書



〔ご使用前には必ず本取扱説明書をお読みください。〕

IM1001

●お客様メモ　後日のために記入しておいてください。お問い合わせや部品のご用命の際にお役に立ちます。

製造番号　：
購入年月日：　　年　　月　　日
お買い求めの販売店

Asada
アサダ株式会社

本　　社／名古屋市北区上飯田西町3-60
TEL(052)911-7165　E-mail:sales@asada.co.jp
支　　店／東京・名古屋・大阪
営 業 所／札幌・仙台・さいたま・横浜・広島・福岡

海外事業所
アサダ・タイランド社　（バンコク）
台湾浅田股份有限公司　（台北）
アサダ・アーロンコ マシナリー社　（クアラルンプール）
アサダ・ベトナム社　（ホーチミン）
上海浅田進出口有限公司　（上海）
アサダUSA　（オレゴン州・ユージン）

工場
犬山工場　（愛知県・犬山市）
第一精工株式会社　（松阪市）
アサダ・マシナリー社　（バンコク）

お客様相談センター　0120-114510（イイシゴト）
〈受付時間〉AM9:00～12:00　PM13:00～17:00（土・日・祝日は除く）

www.asada.co.jp

コードNo. IM0118　PRINT No. 120900A

安全にご使用いただくために

このたびは、高速真空引きキットをお買い上げいただきましてありがとうございます。

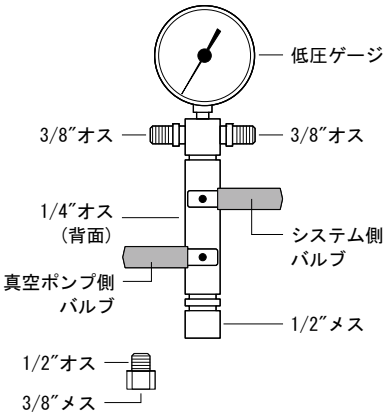
- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、確実に理解してください。
- 適切な取扱いで本機の性能を十分発揮させ、安全な作業をしてください。
- 本書は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- 本機を用途以外の目的で使わないでください。
- 商品が届きましたら、ただちに次の項目を確認してください。
  - ご注文の商品の仕様と違いはないか。
  - 輸送中の事故等で破損、変形していないか。
  - 付属品等に不足はないか。

万一不具合が発見された場合は、至急お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。

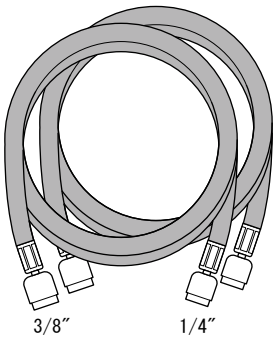
（本書記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。）

1．製品の構成

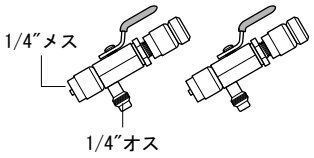
1）各部の名称



真空引用マニホールド



1/4″×3/8″ホース122cm



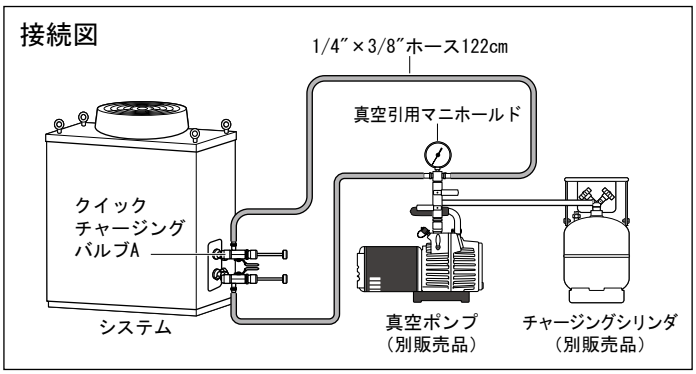
クイックチャージングバルブA

2）標準付属品

品 名	コードNo.	数量
真空引用マニホールド	Y93860	1
1/4″クイックチャージングバルブA	Y18975	2
1/4″×3/8″ホース122cm	Y16248	2
ケース	XP8411	1
取扱説明書	IM0118	1

２．使用方法

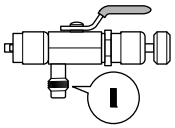
１）真空引き



① システムに圧力がかかっていないことを確認します。

② クイックチャージングバルブAのアクセスポートのムシを、クイックチャージングバルブAのムシ外し工具で取外します。

※ 取外したムシは、保管しておいてください。

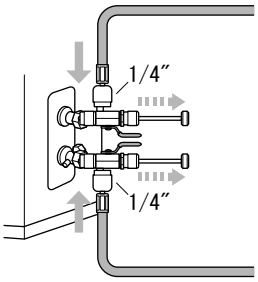

ムシを取外す

③ システムのサービスポートにクイックチャージングバルブAを取付けます。

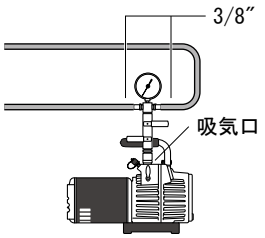
※ システムに低圧ポートしかない場合は、低圧側のみ接続してください。

④ ムシ外し工具でサービスポートのムシをゆっくりと緩めます。

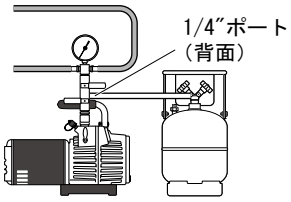
⑤ クイックチャージングバルブAのアクセスポートにホースの1/4″側を接続します。



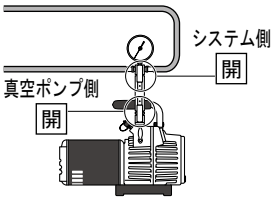
⑥ 真空引マニホールドを、真空ポンプの吸入口に取付け、ホースの3/8″側を真空引きマニホールドの両端に接続します。



⑦ 真空引きした後に冷媒充填をする場合は、マニホールド背面にある1/4″のポートにホースを接続し、もう一方をボンベまたはチャージングシリンダに接続してください。



⑧ 真空引マニホールドのバルブを開けてください。



⑨ 真空ポンプの電源を入れ、真空引きを開始します。

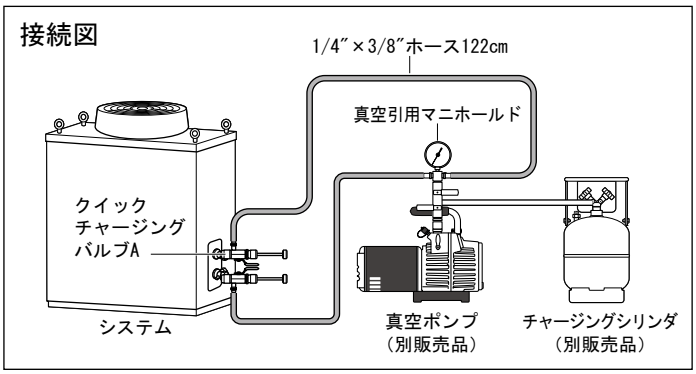
※ 真空引き時間は、各機器メーカーのサービスマニュアルを参照してください。

⑩ ゲージが真空を指しているか、確認します。

⑪ 真空ポンプを停止します。

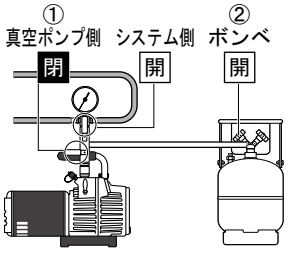
⑫ 0MPaにならないことを確認します。

２）フロンガス充填



① マニホールドの真空ポンプ側のバルブを閉じます。

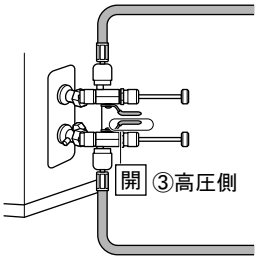
② ボンベまたはチャージングシリンダのバルブを開きます。



③ システムの高圧側を開きます。

※ 推定量の充填が終了する前に、圧力が均衡して充填できない場合は、システムの高圧側バルブを閉じ、低圧側バルブを開きます。システムを始動させ低圧側から吸入します。

④ 規定量の充填が完了したら、ボンベまたはチャージングシリンダのバルブを閉じます。



３）ゲージの0点調整

① ゲージカバーを外します。

② マイナスドライバーで0点調整ネジを回して0点調整を行ってください。

[＋方向]…左へ回します。

[－方向]…左へ回します。

③ 0点調整が終わりましたら、ゲージカバーを取付けてください。